

Duplo™

tlačiarenské a knihárenské zariadenia

REZACÍ A RYHOVACÍ AUTOMAT

Duplo™

DC-545HCEX



Jedinečné, inovatívne a multifunkčné zariadenie...

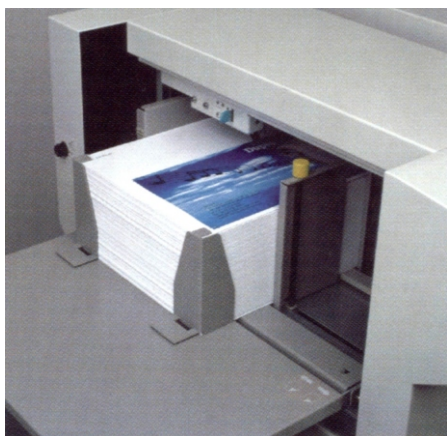
Duplo DC- 545 HCEX prináša balík brilantných funkcií spojených v jednom zariadení špeciálne vyrobený pre užívateľa s digitálnou farebnou tlačou. Teraz sa môže jeden stroj zaoberať so všetkými týmito nasledujúcimi štandardnými požiadavkami počas jediného cyklu:

- Orežanie nevytlačiteľnej hranice okraja zo štyroch strán
- Režanie hárku do finálneho rozmeru
- Ryhovanie pripravené na skladanie
- Kompenzácia pri pohybe tlačového poľa

DC-545HCEX

➤ **ISKRA PRE DIGITÁLNU TLAČ**

Štúdie ukázali, že pridanie farby do dokumentov je prostriedok na zvýšenie pochopenia, rýchlosti reakcie čitateľa a celkovej kvality a hodnoty dokumentu. Zákaznícke požiadavky na takéto spracovanie za čo najkratší čas súčasne obsahujúce informácie šité na mieru podnecujú obrovský rast v požiadavkách na digitálnu farebnú tlač a na jej používanie. Na oplátku, tlače sa stávajú čoraz rýchlejšie a nadobúdajú vyššiu kvalitu. Výsledkom je, že čoraz viac a viac užívateľov musí zápasíť s problémami konečných úprav pri spracovávaní digitálne tlačených papierov.



➤ **PRÁCA S PAPIEROM**

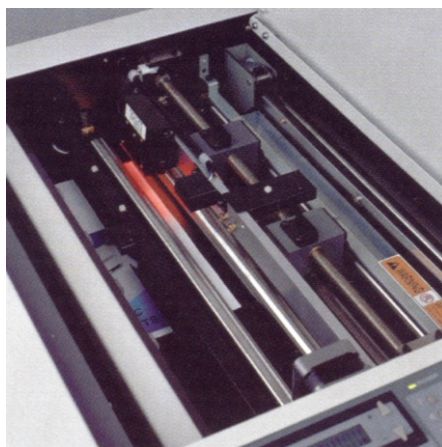
Proces zapúšťania tonera do stránky používa zvýšenú teplotu a tlak z motora tlačiarne s takým výsledkom, že keď je papieru predstavené prirodzené prostredie tlačiarenskej miestnosti, začne sa vlniť. Na rozdiel od atramentov používaných pri ofsetovej tlači, ktoré sa absorbujú do vlákna papiera, toner sa položí na plochu papiera. Výsledkom je náchylnosť papiera na zoškrabanie tlače pri jeho ďalšom spracovaní. Navyše, „plastická“ vlastnosť tonera napomáha vzniku statickej elektriny spôsobujúcej zlepenie vytlačených hárkov papiera. Tieto tri faktory spôsobujú, že akákoľvek práca s hárkami po digitálnej tlači sa môže stať nočnou morou.

Duplo DC-545 HCEX predchádza vzniku statickej elektriny medzi hárkami používaním vzduchového podávania na ich oddelenie a individuálnym zdvíhaním a oddeľovaním každého hárku zvlášť. Navyše, špeciálne vyvinuté rozfuky a podsávacie pásy držia hárkok na veľkej ploche, čím sa predchádza efektom vlnenia a hárkok je rovný a symetrický na ploche podávacieho valca. Hárky sú podávané zvrchu stohu papiera, takže s každým hárkom je manipulované zvlášť bez rizika, že váha stohu papiera tlačí z vrchu a zvyšuje nebezpečenstvo trenia a poškodenia. Interiér stroja používa vysoko vyleštené hladké plochy na zníženie rizika poškodenia tlačového poľa.

➤ **POSUV TLAČOVÉHO POĽA**

Aj keď niektoré digitálne tlače teraz docielili veľmi dobrú kvalitu CMYK registrácie, nedosiahli konzistenciu v umiestňovaní obrázku na hárku. Vzhľadom na mechanické limitácie a limitácie pri práci s papierom pri digitálnych tlačiach je posuv o +/- 1mm bežný. Ak sú tiež posúdené ostatné položky týkajúce sa čo najlepšieho možného umiestnenia, skutočná pozícia obrazca môže byť podstatne iná, ako zamýšľaná pozícia.

DC-545 HCEX srší inovačnými prvkami, ktoré sú schopné načítať vytlačený obrazec a automaticky ho prispôbiť a kompenzovať problém posuvu obrazca. Znamená to, že stroj vždy nastaví orez okrajov, rez a ryhovanie do očakávanej pozície vzhľadom k obrazu, nie hárku. Táto technológia znižuje odpad a zabezpečuje najvyššiu kvalitu a optimálnu produktivitu. Registrácia je zachytená pomocou malého symbolu L, ktorý môže byť jednoducho nakreslený na originál



DC-545HCEX

➤ **NASTAVENIE PRÁCE**

Pokračovaním v tradícii Dupla a skombinovaní jednoduchosti nastavenia, automatizácie a vyvolanie práce z pamäti, DC 545 HCEX ponúka množstvo funkcií zabezpečujúce pohodlie pre operátora stroja. LCD odkazový displej prevedie operátora cez kroky potrebné k naprogramovaniu, zatiaľ čo klávesnica poskytuje ľahké vkladanie nastavení, ktoré sú potom ukladané do pamäti stroja. Uložených môže byť až 80 prác pripravených k okamžitému vyvolaniu. V prípade potreby môže byť malý čiarový kód reprezentujúci číslo práce pridaný na hárok papiera a toto je načítané, keď sa hárok začne podávať. DC-545 HCEX vyvolá danú prácu a automaticky nastaví všetky rezacie a ryhovacie zariadenia na želané pozície, prispôsobujúc sa podľa potreby k prípadnému posuvu tlačového poľa. Nakoniec, podávanie papiera je tak flexibilné a schopné prispôbiť sa tak širokému sortimentu tovarov, že prestavenia musia byť vykonané iba v prípade veľkého rozdielu v podávanom materiáli. Skombinovaním s automatickým nastavením cez funkciu čiarového kódu je operátor schopný naložiť rôzne práce do podávača, stlačiť START a odísť.

➤ **NEVYTLAČITEĽNÁ HRANICA**

Duplo DC-545 HCEX má dva otáčavé nože, ktoré odstránia nevytlačený okraj pozdĺž strán hárku. Tieto potom padajú do veľkého koša umiestneného v skrinke pod rezacími zariadeniami stroja. Prídavný krížový nôž reže krížom cez hárok a odstraňuje vrchné a spodné okraje.

➤ **VEĽKOSTI HÁRKOV**

Rozsah veľkosti hárkov vhodný pre digitálnu tlač je obmedzený. Tlačenie tlačového poľa malého formátu ako napríklad gratulačná pohľadnica, pohľadnica alebo vizitka vyžaduje opakovanie poľa dva alebo viac krát na väčší formát hárku. Toto je takisto štandardný postup pri ofsetovom tlačení, no digitálne tlače sú používané na produkovanie oveľa menších nákladov prípadne jeden špecifický náklad. Tieto požiadavky znamenajú, že často dokončovacie techniky vyvinuté pre ofsetovú tlač nie sú kompatibilné a konečný výsledok je veľmi pracná a intenzívna dokončovacia úloha.

Duplo DC-545 HCEX používa krížový nôž na odstránenie "patníkov" medzi malými tlačovými poľami; až 10 pozícií môže byť uložených v pamäti pre každú prácu zvlášť. Navyše má tento stroj štyri otáčavé nože, ktoré môžu krájať orezaný hárok na menšie kúsky, dokonca i vizitky. Hárky sú podávané z malej kopy, ktorá môže obsahovať veľa rôznych robôt. DC-545 HCEX si ich postupne spracováva po jednom každý zvlášť a samostatne, berúc do úvahy ich jedinečnosť podľa potreby. DC-545 HCEX môže byť ponechaný v chode bez dozoru i v prípade, že hromada papiera obsahuje rôzne typy papiera a gramáže.

➤ **PRASKANIE POTLAČENÉHO PAPIERA**

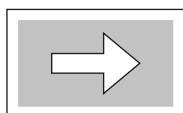
Firma DUPLO preto vyvinula pre užívateľov digitálnych farebných tlačí a DC-545 HCEX obsahuje ryhovacie pravítko, ktoré krčí papierové vlákna v jednej súvislej línii. Tento proces je dokázateľne najlepší a jediný spôsob, ako spoľahlivo ošetrovať digitálne natlačené papiere pred skladaním a je práve efektívny, keď má viesť preklad cez vlákna papiera. So všetkými rezacími a orezovými pozíciami, môže byť naprogramovaná lokalita až do maximálne štyroch rýh v rozstupe krokov 0,1mm.



ŠPECIFIKÁCIA DC-545HCEX

Veľkosť hárku pri vkladaní :	Minimálny rozmer (šxv) Maximálny rozmer (šxv)	210mm x 210mm 320mm x 650mm
Hmotnosť hárku pri vkladaní :	Minimálna	Obyčajne od 110 do 230 g/m ² Upozornenie: ľahšie váhy sú prípustné v závislosti od vlnenia papiera Upozornenie: ťažšie váhy sú prípustné v závislosti od požadovaného ryhovacieho tlaku
Veľkosť dokončeného papiera :	Minimálna(š x v)	50mm x 90mm (vizitková veľkosť)
Okrajové orezávače :	Počet Presnosť okrajového orezu	2 x otáčavé okrajové rezače Programovateľné kroky v presnosti 0,1mm +/- 0,5mm maximum, cez šírku 320mm
Rezače :	Počet Presnosť rezača Tolerancia	4 x otáčavé rezacie nože Programovateľné kroky v presnosti 0,1mm +/- 0,5mm maximum, cez šírku 320mm
Nôž orezu šírky :	Počet Maximum naprogramovateľných rezov Hlavný okrajový orez Následný okrajový orez Presnosť Tolerancia	1 x 10 Minimum 3 mm Minimum 3 mm Programovateľné kroky v presnosti 0,1mm +/- 0,7mm maximum, cez dĺžku 650mm
Ryhovač :	Počet Maximum naprogramovateľných rýh Presnosť Tolerancia	1 x ryhovacie pravítko križom papiera(š) 4, minimálna vzdialenosť prvej ryhy 90 mm Programovateľné kroky v presnosti 0,1mm +/- 0,7mm maximum, cez dĺžku 650mm
Podávač :	Kapacita Typ Rýchlosť	100mm Podávanie podsávanými pásmi s priamou vzduchovou separáciou Maximum 1440 rýh/hod. A4 podávanie krátkou hranou, 1 x ryhovanie - 11/minútu A4 podávanie krátkou hranou, 1 x ryhovanie plus 4 bočné orezy - 9/minútu
Sieťové napájanie :	Voltáž Prúd	230V AC 0,6A
Rozmery stroja :	Dĺžka x šírka x výška Hmotnosť	1585mm x 580mm x 960mm 110Kg

Podávanie



Bočný orez



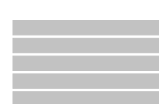
Orez po šírke



Ryhovanie



Rezanie pozdĺžne



Rezanie priečne

